

ВЕРСТАТ СТРІЧКОВИЙ ШЛІФУВАЛЬНИЙ



МОДЕЛЬ MM2617

КЕРІВНИЦТВО З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Керівництво з експлуатації

(копія оригіналу)

Зміст

1. Вступ	2
2. Загальні відомості про верстат	2
3. Технічні характеристики	3
4. Вимоги по заходах безпеки	4
5. Принципова будова верстата	7
6. Експлуатація й технічне обслуговування	8

1. ВСТУП

Шановний покупець, дякуємо Вам за покупку верстата шліфувального моделі MM2617 (далі верстат) торговельної марки FDB Maschinen.

Дане Керівництво з експлуатації (далі Керівництво) призначене для споживача (користувача) з метою ознайомлення із призначенням, конструкцією й експлуатацією верстата.

Верстат шліфувальний MM2617 призначений для шліфування заготовок з деревини, деревних плит і матеріалів, які не утворюють іскор і не виділяють шкідливі й небезпечні для здоров'я речовин.

Верстат не призначений для шліфування заготовок з металів і їх сплавів.

Керівництво не містить докладних вказівок щодо методів шліфування заготовок.

Даний верстат обладнаний засобами безпеки для обслуговуючого персоналу при роботі на ньому.

Даний верстат пройшов передпродажну підготовку й відповідає заявленим параметрам по якості й заходам безпеки.

Надійність роботи верстата й строк його служби багато в чому залежать від його грамотної експлуатації, тому перед монтажем верстата необхідно уважно ознайомитися із цим Керівництвом.

Дане Керівництво є важливою частиною Вашого встаткування й не повинне бути загублене в процесі експлуатації верстата. При продажі верстата Керівництво необхідно передати новому власникові.

2. ЗАГАЛЬНІ ВІДОМОСТІ ПРО ВЕРСТАТ

Верстат шліфувальний MM2617 призначений для шліфування заготовок з деревини, деревних плит і матеріалів, які не утворюють іскор і не виділяють шкідливі й небезпечні для здоров'я речовин у багатосерійному виробництві.

Верстат не призначений для шліфування заготовок з металів і їх сплавів.

Для шліфування заготовок верстат оснащений шліфувальною стрічкою й двома столами. Конструкція столів дозволяє міняти кут їх нахилу в діапазоні 0°...45°.

Конструкція верстата передбачає коливання (осциляцію) корпусу механізму привода шліфувальної стрічки.

Верстат обладнаний патрубками для підключення до аспіраційної системи.

Верстат передбачений для роботи від мережі змінного струму напругою 380 В. Підключення верстата рекомендується виконувати через автоматичний вимикач від перевантажень потужністю 25 А. Не рекомендується для підключення верстата використовувати кабель-подовжувача.



УВАГА!

Виробник залишає за собою право на зміну конструкції й комплектації верстата без повідомлення постачальника й споживача.

У зв'язку з постійним удосконаленням верстата, наведені технічні характеристики й малюнки являють собою загальну технічну інформацію й актуальні на момент видання даного Керівництва.

Дане Керівництво не враховує незначних змін, які були внесені виробником у конструкцію верстата після видання даного Керівництва.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Самостійно вносити зміни в конструкцію верстата й змінювати його технічні характеристики.



УВАГА!

При самостійному внесенні в конструкцію верстата, претензії до роботи верстата не ухвалюються.

Верстат повинен експлуатуватися в інтервалі робочих температур від +10° С до +40° С при відносною вологістю повітря не більш 80% і відсутності прямого впливу атмосферних опадів і надлишкової запиленості повітря.

Якщо верстат у зимовий час був внесений з вулиці (неопалюваного приміщення, складу) в опалювальне приміщення (цех), не розпаковуюйте, і тим більше не включайте його протягом 8 годин, поки верстат не прогріється до температури навколишнього середовища (час, необхідне для випару конденсату).

При роботі на верстаті потрібна освітленість робочої зони не менш 500 лк (люксів).



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Працювати при низькій освітленості робочої зони, оскільки підвищується небезпека помилки оператора, поломки верстата з появою механічних і електричних небезпек.



УВАГА!

Перед експлуатацією верстата уважно вивчіть Посібник з експлуатації й дотримуйте заходів безпеки при роботі на ньому.

3. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Найменування параметра	Значення
Розмір шліфувальної стрічки (Д*Ш), мм	3120*170
Швидкість шліфувальної стрічки, м/с	18
Розмір столів (Д*Ш), мм	1180*250
Діапазон кута нахилу столів, градус	±45°
Електродвигун привода шліфувальної стрічки	
- напруга, В	380
- потужність, кВт	4

- швидкість обертів шпинделя, об/хв	2890
Електродвигун привода коливання (осциляції)	
- напруга, В	380
- потужність, кВт	0,75
Вага нетто, кг	239
Габаритні розміри (ДхШхВ), мм	1870*660*1080
Розмір (діаметр) патрубку для приєднання до аспіраційної системи, мм	100

4. ВИМОГИ ПО ЗАХОДАХ БЕЗПЕКИ

Керівництво не містить докладних вказівок щодо методів шліфування заготовок, тому приступайте до роботи на верстаті маючи спеціальні знання й навички в цій області, або під спостереженням досвідчених фахівців.

Даний верстат обладнаний мінімальними засобами безпеки для обслуговуючого персоналу при роботі на ньому, які не можуть урахувати всі аспекти безпеки. Перед роботою на верстаті необхідно ознайомитися зі справжнім Керівництвом і заходами безпеки, зазначеними в ньому. Тим самим Ви виключите помилки, як при налагодженні, так і при експлуатації верстата.

Дотримання вказівок і рекомендацій цього Керівництва при роботі на верстаті і його технічному обслуговуванні, забезпечать безвідмовну роботу верстата й збереження його первісних технічних характеристик на тривалий період його експлуатації.

Поряд із заходами безпеки, зазначеними в Керівництві, слід дотримуватися загальноприйняті заходів безпеки при роботі на деревообробних верстатах.

На верстаті застосовуються такі основні знаки безпеки:



- небезпечна електрична напруга;



- застосовуйте засіб захисту органів зору;



- напрямок руху (обертання).



УВАГА!

Неуважність до знаків безпеки й недотримання заходів щодо забезпечення безпеки може привести до нанесення шкоди здоров'ю й ушкодженню верстата.

Недотримання хоча б одного із зазначених правил при роботі на верстаті і його технічному обслуговуванні розглядається як неправильне використання верстата.



УВАГА!

Основною гарантією безпечної роботи на верстаті є ознайомлення з його конструкцією, умовами експлуатації й заходами безпеки, зазначеними в даному Керівництві.

Перед початком роботи ознайомтеся з конструкцією й принципом роботи верстата. Правильно встановлюйте й завжди тримаєте в робочому стані всі захисні пристрої.

Правильно встановлюйте шліфувальну стрічку. Після установці шліфувальної стрічки відрегулюйте її переміщення по центру роликів.

Перш ніж включити верстат, переконайтеся в тому, що всі використовувані при налаштуванні й обслуговуванні інструменти прибрані з верстата.

Утримуйте робоче місце в чистоті, не допускайте його загрожування сторонніми предметами.



УВАГА!

Не допускається використання верстата в приміщеннях зі слизькою підлогою (при наявності масляних плям, розсипаної стружки, ошуків і т. п.).

Не перевантажуйте верстат і Ваша робота буде виконана якісніше і швидше.

Перед початком роботи на верстаті:

- підберіть звисаючі кінці одягу й застебніть її на всі передбачені застібки;
- підберіть довгі волосся під головний убір;
- одягніть неслизьке взуття;
- одягніть засоби захисту органів зору (захисні окуляри або маску);
- розмістіть діелектричний килимок на робочому місці;
- приєднайте верстат до аспіраційної системи.

При роботі на верстаті контролюйте:

- надійність установки верстата на місці установки;
- правильність переміщення шліфувальної стрічки по роликах;
- цілісність шліфувальної стрічки;
- натяг шліфувальної стрічки;
- цілісність і справність вузлів і деталей верстата.

Вчасно усувайте виявлені порушення в кріпленні верстата, упору й стола, замініть пошкоджені з ладу шліфувальну стрічку, шліфувальне коло, інші вузли й деталі.

Утримуйте верстат у чистоті, у справному стані, правильно його обслуговуйте.



УВАГА!

Перед початком будь-яких робіт з налаштування кута шліфування, заміні шліфувальної стрічки, технічному обслуговуванню й ремонту верстата від'єднайте верстат від електричної мережі.

Не залишайте верстат без нагляду. Перш ніж покинути робоче місце вимкніть верстат, дочекайтеся повної зупинки електродвигуна й від'єднайте верстат від електричної мережі.

Перед першим включенням верстата зверніть увагу на правильність і надійність установки верстата.

Після запуску верстата дайте йому попрацювати 2 хвилини на холостому ході.

Зверніть при цьому увагу на відсутність сторонніх шумів, вібрації, загрози гару, наявності напруги на корпусі верстата.

При виявленні вище зазначених несправностей негайно вимкніть верстат і від'єднайте його від електричної мережі.

Поновлення роботи на верстаті можливо тільки після усунення причин аварійної зупинки верстата.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Працювати на верстаті при наявності втоми, прийнятті лікарських засобів зухвалих зниження уваги, зосередженості, сонливості, а також у стані алкогольного або наркотичного сп'яніння.

Перед приєднанням верстата до електричної мережі перевірте:

- наявність, справність і міцність кріплення всіх рухливих і обертових вузлів і деталей;
- цілісність і міцність кріплення захисних пристроїв;
- цілісність шліфувальної стрічки;
- установку шліфувальної стрічки по центру роликів;
- натяг шліфувальної стрічки;
- цілісність кабелю й штекерного рознімання кабелю підключення верстата до електричної мережі й заземлюючого провідника.

Приєднайте верстат до аспіраційної системи. Не допускайте нагромадження пилу й стружки на столах верстата.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Працювати на верстаті без приєднання його до аспіраційної системи.

Перед укладанням заготовки на стіл очистите стіл від залишків від пилу й стружки.

Для видалення ошурок використовуйте щітку з м'яким ворсом.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Видаляти ошурки руками, обдуванням.

Для очищення шліфувальної стрічки виробником рекомендується використовувати спеціальний олівець.

Перед шліфуванням перевірте відсутність у заготовці цвяхів, шурупів, сколовши й інших ушкоджень, які можуть вивести з ладу верстат і завдати шкоди здоров'ю.

Притиснення заготовки до шліфувальної стрічки виконуйте рівномірно всією площиною шліфування. Не прикладайте надмірного зусилля до заготовки.

Не використовуйте верстат для шліфування заготовок з матеріалів, для шліфування яких верстат не призначений.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Виконувати шліфування заготовки одночасно із двох сторін.

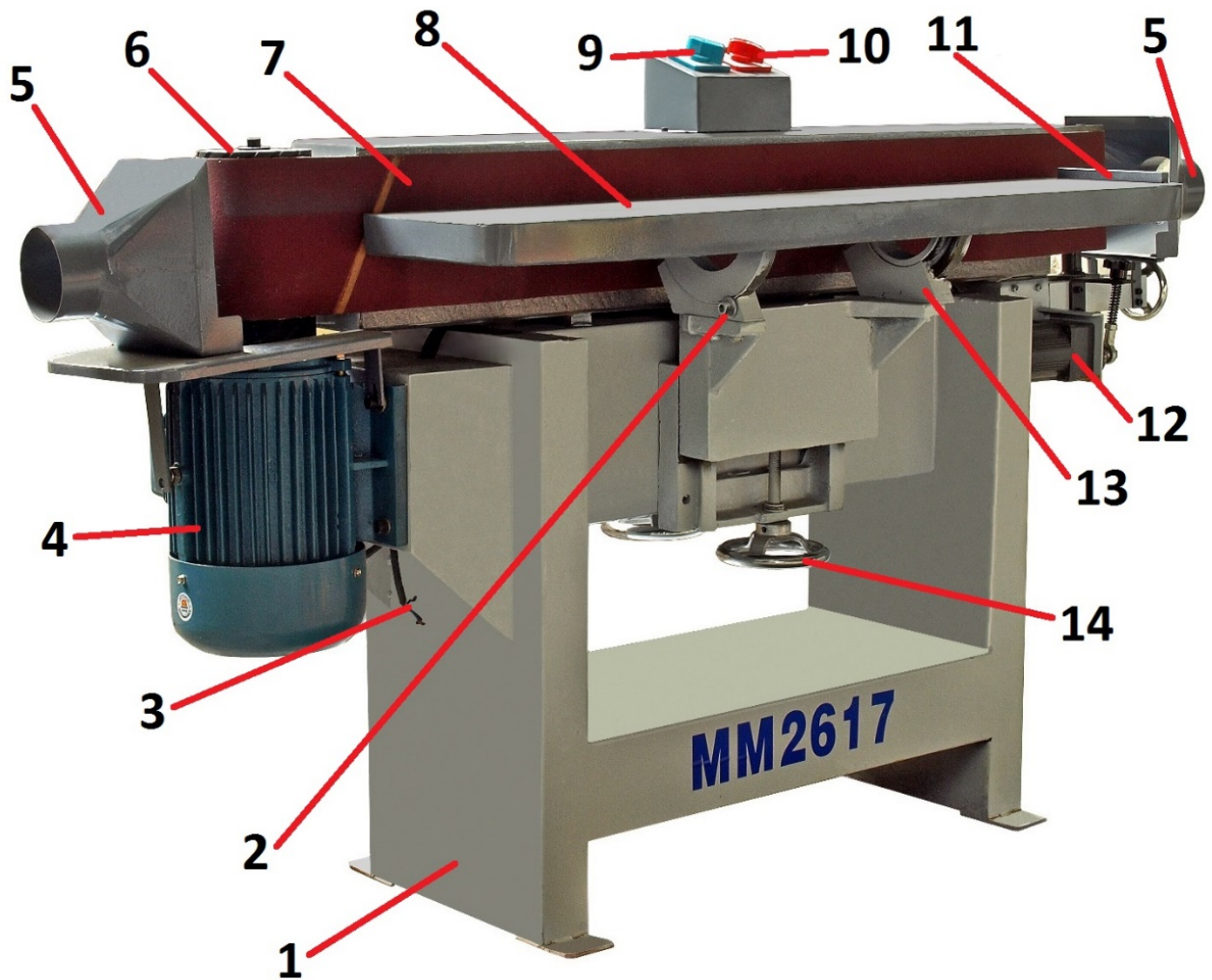
При шліфуванні дрібних заготовок використовуйте спеціальні пристосування для їхнього притиснення до стола.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

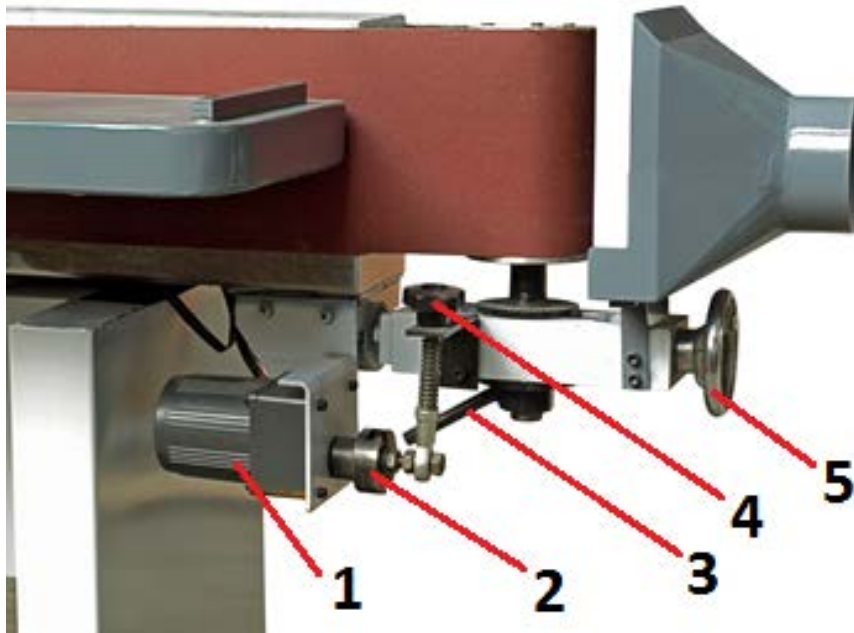
Працювати на верстаті в рукавицях (рукавичках), із забинтованими кінцівками рук. Зупиняти пильне полотно натисканням на нього сторонніми предметами.

5. ПРИНЦИПОВА БУДОВА ВЕРСТАТА



Мал. 1.1 Принципова будова верстата

1 – станина; 2 – болт фіксування нахилу стола; 3 – кабель приєднання верстата до електричної мережі; 4 – електродвигун привода шліфувальної стрічки; 5 – патрубок приєднання аспіраційної системи; 6 – приводний ролик шліфувальної стрічки; 7 – шліфувальна стрічка; 8 – стіл шліфувальний; 9 – перемикач включення/вимикання електродвигуна привода шліфувальної стрічки; 10 – перемикач включення/вимикання електродвигуна привода осциляції; 11 – упор; 12 – електродвигун привода осциляції; 13 – кронштейн нахилу шліфувального стола; 14 – маховик переміщення стола шліфувального



Мал. 1.2 Принципова будова верстата

1 – електродвигун привода осциляції; 2 – механізм привода осциляції; 3 – рукоятка регулювання розташування стрічки на приводних роликах; 4 – рукоятка регулювання величини коливань шліфувальної стрічки; 5 – маховик регулювання натягу шліфувальної стрічки

6. ЕКСПЛУАТАЦІЯ Й ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Верстат поставляється в упакованні частково розібраним - зі знятими патрубками приєднання аспіраційної системи (поз. 5 мал. 1.1) і корпусом перемикачів (поз. 9, 10 мал. 1.1).

Верстат поставляється з відрегульованим натягом шліфувальної стрічки.

Верстат повинен бути встановлений на міцній рівній поверхні. При виборі місця для установки верстата враховуйте:

- наявність необхідного вільного простору навколо верстата для безперешкодного виконання шліфування заготовок різної довжини, виконання технічного обслуговування й ремонту верстата;
- наявність вільного доступу до електрощита приєднання верстата до електричної мережі;
- достатність освітленості робочої зони;
- можливість підключення до аспіраційної системи;
- можливість прикріплення верстата до місця установки.

Після установки верстата на обране місце прикріпите його до місця установки. Після закріплення верстата встановите на нього патрубки приєднання аспіраційної системи (поз. 5 мал. 1.1) і корпус перемикачів (поз. 9, 10 мал. 1.1).



УВАГА!

Перед початком будь-яких робіт з налаштування кута шліфування, заміні шліфувальної стрічки й шліфувального кола, технічному обслуговуванню й ремонту верстата від'єднаєте верстат від електричної мережі.

Приєднання верстата до електричної мережі повинне виконуватися кабелем зі штекерним роз'ємом із заземлюючим контактом через автоматичний вимикач.

Верстат вимагає додаткового заземлення.

Не рекомендується для підключення верстата застосовувати кабель довжиною більш ніж передбачений конструкцією верстата.



УВАГА!

Перед приєднанням верстата до електричної мережі переведіть перемикачі (поз. 9, 10 мал. 1.1) у виключене положення «0».

ПЕРЕД ПОЧАТКОМ РОБОТИ НА ВЕРСТАТІ:

1. Підберіть звисаючі кінці одягу й застебніть її на всі передбачені застібки. Підберіть довгі волосся під головний убір. Одягніть неслизьке взуття й засобу захисту органів зору (захисні окуляри або маску).

Розмістіть діелектричний килимок на робочому місці.

2. Перевірте:

- наявність, справність і міцність кріплення всіх рухливих і обертових вузлів і деталей;
- цілісність і міцність кріплення захисних пристроїв;
- цілісність шліфувальної стрічки й шліфувального кола;
- установку шліфувальної стрічки по центру роликів;
- натяг шліфувальної стрічки;
- цілісність кабелю й штекерного рознімання кабелю підключення верстата до

електричної мережі й заземлюючого провідника.

3. Приєднайте верстат до аспіраційної системи.

4. Переведіть перемикачі (поз. 9, 10 мал. 1.1) у виключене положення «0».

5. Переведіть автоматичний вимикач, через який верстат підключений до електричної мережі у виключене положення.

6. Приєднайте верстат до електричної мережі й зведіть автомат у включене положення.

7. Переведіть перемикач (поз. 9 мал. 1.1) у включене положення «I». Переведіть перемикач (поз. 10 мал. 1.1) у включене положення «I».

Дайте верстату попрацювати на холостому ході не менш 2 хвилин.

Сторонні шуми, вібрація, запах гару не допускаються.



УВАГА!

При виявленні нехарактерних для верстата шумів, скреготу, заходу гару негайно переведіть перемикачі (поз. 9, 10 мал. 1.1) у виключене положення «0» і від'єднаєте верстат від електричної мережі.

Поновлення роботи на верстаті можливо тільки після виявлення й усунення причини аварійного відключення верстата.

При шліфуванні заготовки шліфувальною стрічкою (поз. 7 мал. 1.1) завжди розташовуйте заготовку щільно до упору (поз. 11 мал. 1.1).

При притисненні заготовки до шліфувальної стрічки не прикладайте до заготовки надмірного зусилля. Додаток до заготовки надмірного зусилля приводить до погіршення якості оброблюваної поверхні, швидкому зношуванню шліфувальної стрічки й зниженню строку експлуатації верстата.

Для зміни шліфувальної стрічки:

- послабте натяг шліфувальної стрічки (поз. 7 мал. 1.1) – обертанням маховика (поз. 5 мал. 1.2) проти годинникової стрілки;
- замініть шліфувальну стрічку (поз. 7 мал. 1.1). Стрілка на не робочій стороні шліфувальної стрічки повинна збігатися зі стрілкою на корпусі;

- натягніть шліфувальну стрічку (поз. 7 мал. 1.1) – обертайте маховик (поз. 5 мал. 1.2) за годинниковою стрілкою.

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ.



УВАГА!

Усі роботи з очищення верстата від пилу й тирси, по технічному обслуговуванню й ремонту виконуйте після від'єднання верстата від електричної мережі.

Протягом строку експлуатації верстата вчасно проводите профілактичні заходи щодо його технічного обслуговування, що дозволить зберегти точність шліфування й продовжить строк його служби.

При виявленні несправностей або ушкоджень негайно вживайте заходів для їхнього усунення.

Профілактичні заходи щодо технічного обслуговування розділені на щозмінні й періодичні технічні огляди, і планові ремонти.

При щозмінному технічному обслуговуванні очистите верстат від пилу й стружки, перевірте міцність кріплення верстата до місця установки, захисних огорожень, цілісність шліфувальної стрічки, корпусу перемикачів, кабелю підключення до електричної мережі й заземлюючого провідника.

При необхідності виконання регулювальних або ремонтних робіт протягом гарантійного строку експлуатації звернете в сервісну організацію ТОВ «Демікс».

ТОВ «Демікс» також виконує післягарантійне сервісне обслуговування.

Руководство по эксплуатации

(копия оригинала)

Содержание

1. Введение.....	11
2. Общие сведения о станке	11
3. Технические характеристики	12
4. Требования по мерам безопасности	13
5. Принципиальное устройство станка	16
6. Эксплуатация и техническое обслуживание	17

1. ВВЕДЕНИЕ

Уважаемый покупатель, благодарим Вас за покупку станка шлифовального модели MM2617 (далее станок) торговой марки FDB Maschinen.

Данное Руководство по эксплуатации (далее Руководство) предназначено для потребителя (пользователя) с целью ознакомления с назначением, конструкцией и эксплуатацией станка.

Станок шлифовальный MM2617 предназначен для шлифования заготовок с древесины, древесных плит и материалов, которые не образуют искр и не выделяют вредные и опасные для здоровья веществ.

Станок не предназначен для шлифования заготовок из металлов и их сплавов.

Руководство не содержит подробных указаний относительно методов шлифования заготовок.

Данный станок оборудован средствами безопасности для обслуживающего персонала при работе на нем.

Данный станок прошёл предпродажную подготовку и соответствует заявленным параметрам по качеству и мерам безопасности.

Надёжность работы станка и срок его службы во многом зависят от его грамотной эксплуатации, поэтому перед монтажом станка необходимо внимательно ознакомиться с этим Руководством.

Данное Руководство является важной частью Вашего оборудования и не должно быть потеряно в процессе эксплуатации станка. При продаже станка Руководство необходимо передать новому владельцу.

2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О СТАНКЕ

Станок шлифовальный MM2617 предназначен для шлифования заготовок с древесины, древесных плит и материалов, которые не образуют искр и не выделяют вредные и опасные для здоровья веществ в крупносерийном производстве.

Станок не предназначен для шлифования заготовок из металлов и их сплавов.

Для шлифования заготовок станок оснащён шлифовальной лентой и двумя столами. Конструкция столов позволяет менять угол их наклона в диапазоне 0°...45°.

Конструкция станка предусматривает колебание (осцилляцию) корпуса механизма привода шлифовальной ленты.

Станок оборудован патрубками для подключения к аспирационной системе.

Станок предусмотрен для работы от сети переменного тока напряжением 380 В. Подключение станка рекомендуется выполнять через автоматический выключатель от перегрузок мощностью 25 А. Не рекомендуется для подключения станка использовать кабель-удлинитель.



ВНИМАНИЕ!

Производитель оставляет за собой право на изменение конструкции и комплектации станка без уведомления поставщика и потребителя.

В связи с постоянным совершенствованием станка, приведённые технические характеристики и рисунки представляют собой общую техническую информацию и актуальны на момент издания данного Руководства.

Данное Руководство не учитывает незначительных изменений, которые были внесены производителем в конструкцию станка после издания данного Руководства.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

Самостоятельно вносить изменения в конструкцию станка и изменять его технические характеристики.



ВНИМАНИЕ!

При самостоятельном внесении в конструкцию станка, претензии к работе станка не принимаются.

Станок должен эксплуатироваться в интервале рабочих температур от +10° С до +40° С при относительной влажности воздуха не более 80% и отсутствии прямого воздействия атмосферных осадков и избыточной запылённости воздуха.

Если станок в зимнее время был внесён с улицы (неотапливаемого помещения, склада) в отапливаемое помещение (цех), не распаковывайте, и тем более не включайте его в течение 8 часов, пока станок не прогреется до температуры окружающей среды (время, необходимое для испарения конденсата).

При работе на станке требуется освещённость рабочей зоны не менее 500 лк (люксов).



ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

Работать при низкой освещённости рабочей зоны, поскольку повышается опасность ошибки оператора, поломки станка с появлением механических и электрических опасностей.



ВНИМАНИЕ!

Перед эксплуатацией станка внимательно изучите Руководство по эксплуатации и соблюдайте меры безопасности при работе на нём.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение
Размер шлифовальной ленты (Д*Ш), мм	3120*170
Скорость шлифовальной ленты, м/с	18
Размер столов (Д*Ш), мм	1180*250
Диапазон угла наклона столов, градус	±45°

Электродвигатель привода шлифовальной ленты	
- напряжение, В	380
- мощность, кВт	4
- скорость оборотов шпинделя, об/мин	2890
Электродвигатель привода колебания (осцилляции)	
- напряжение, В	380
- мощность, кВт	0,75
Вес нетто, кг	239
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1870*660*1080
Размер (диаметр) патрубка для подсоединения к аспирационной системе, мм	100

4. ТРЕБОВАНИЯ ПО МЕРАМ БЕЗОПАСНОСТИ

Руководство не содержит подробных указаний относительно методов шлифования заготовок, поэтому приступайте к работе на станке имея специальные знания и навыки в этой области, либо под наблюдением опытных специалистов.

Данный станок оборудован минимальными средствами безопасности для обслуживающего персонала при работе на нем, которые не могут учесть все аспекты безопасности. Перед работой на станке необходимо ознакомиться с настоящим Руководством и мерами безопасности, указанными в нём. Тем самым Вы исключите ошибки, как при наладке, так и при эксплуатации станка.

Соблюдение указаний и рекомендаций этого Руководства при работе на станке и его техническом обслуживании, обеспечат безотказную работу станка и сохранение его первоначальных технических характеристик на продолжительный период его эксплуатации.

Наряду с мерами безопасности, указанными в Руководстве, следует соблюдать общепринятые меры безопасности при работе на деревообрабатывающих станках.

На станке применяются такие основные знаки безопасности:



- опасное электрическое напряжение;



- применяйте средства защиты органов зрения;



- направление движения (вращения).



ВНИМАНИЕ!

Невнимательность к знакам безопасности и несоблюдение мер по обеспечению безопасности может привести к нанесению вреда здоровью и повреждению станка.

Несоблюдение хотя бы одного из указанных правил при работе на станке и его техническом обслуживании рассматривается как неправильное использование станка.



ВНИМАНИЕ!

Основной гарантией безопасной работы на станке является ознакомление с его конструкцией, условиями эксплуатации и мерами безопасности, указанными в данном Руководстве.

Перед началом работы ознакомьтесь с конструкцией и принципом работы станка. Правильно устанавливайте и всегда держите в рабочем состоянии все защитные устройства.

Правильно устанавливайте шлифовальную ленту. После установки шлифовальной ленты отрегулируйте её перемещение по центру роликов.

Прежде чем включить станок, убедитесь в том, что все используемые при настройке и обслуживании инструменты убраны со станка.

Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте его загромождения посторонними предметами.



ВНИМАНИЕ!

Не допускается использование станка в помещениях со скользким полом (при наличии масляных пятен, рассыпанной стружки, опилок и т. п.).

Не перегружайте станок и Ваша работа будет выполнена качественней и быстрее.

Перед началом работы на станке:

- подберите свисающие концы одежды и застегните её на все предусмотренные застёжки;
- подберите длинные волосы под головной убор;
- оденьте нескользкую обувь;
- оденьте средства защиты органов зрения (защитные очки или маску);
- разместите диэлектрический коврик на рабочем месте;
- подсоедините станок к аспирационной системе.

При работе на станке контролируйте:

- надёжность установки станка на месте установки;
- правильность перемещения шлифовальной ленты по роликам;
- целостность шлифовальной ленты;
- натяжение шлифовальной ленты;
- целостность и исправность узлов и деталей станка.

Своевременно устраняйте выявленные нарушения в креплении станка, упора и стола, повреждённые вышедшие из строя шлифовальную ленту, шлифовальный круг, прочие узлы и детали.

Содержите станок в чистоте, в исправном состоянии, правильно его обслуживайте.



ВНИМАНИЕ!

Перед началом любых работ по настройке угла шлифования, замене шлифовальной ленты, техническому обслуживанию и ремонту станка отсоедините станок от электрической сети.

Не оставляйте станок без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место выключите станок, дождитесь полной остановки электродвигателя и отсоедините станок от электрической сети.

Перед первым включением станка обратите внимание на правильность и надёжность установки станка.

После запуска станка дайте ему поработать 2 минуты на холостом ходу.

Обратите при этом внимание на отсутствие посторонних шумов, вибрации, запаха гари, наличия напряжения на корпусе станка.

При выявлении выше указанных неисправностей немедленно выключите станок и отсоедините его от электрической сети.

Возобновление работы на станке возможно только после устранения причин аварийной остановки станка.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

Работать на станке при наличии усталости, принятии лекарственных средств вызывающих снижения внимания, сосредоточенности, сонливость, а также в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.

Перед подсоединением станка к электрической сети проверьте:

- наличие, исправность и прочность крепления всех подвижных и вращающихся узлов и деталей;
- целостность и прочность крепления защитных устройств;
- целостность шлифовальной ленты;
- установку шлифовальной ленты по центру роликов;
- натяжение шлифовальной ленты;
- целостность кабеля и штекерного разъёма кабеля подключения станка к электрической сети и заземляющего проводника.

Подсоедините станок к аспирационной системе. Не допускайте накопления пыли и стружки на столах станка.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

Работать на станке без подсоединение его к аспирационной системе.

Перед укладкой заготовки на стол очистите стол от остатков от пыли и стружки.

Для удаления опилок используйте щётку с мягким ворсом.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

Удалять опилки руками, обдуванием.

Для очистки шлифовальной ленты производителем рекомендуется используйте специальный карандаш.

Перед шлифованием проверьте отсутствие в заготовке гвоздей, шурупов, сколов и прочих повреждений, которые могут вывести из строя станок и нанести вред здоровью.

Прижатие заготовки к шлифовальной ленте выполняйте равномерно всей плоскостью шлифования. Не прикладывайте чрезмерного усилия к заготовке.

Не используйте станок для шлифования заготовок из материалов, для шлифования которых станок не предназначен.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

Выполнять шлифование заготовки одновременно с двух сторон.

При шлифовании мелких заготовок используйте специальные приспособления для их прижатия к столу.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

Работать на станке в рукавицах (перчатках), с забинтованными конечностями рук.
Останавливать пильное полотно нажатием на него посторонними предметами.

5. ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО СТАНКА

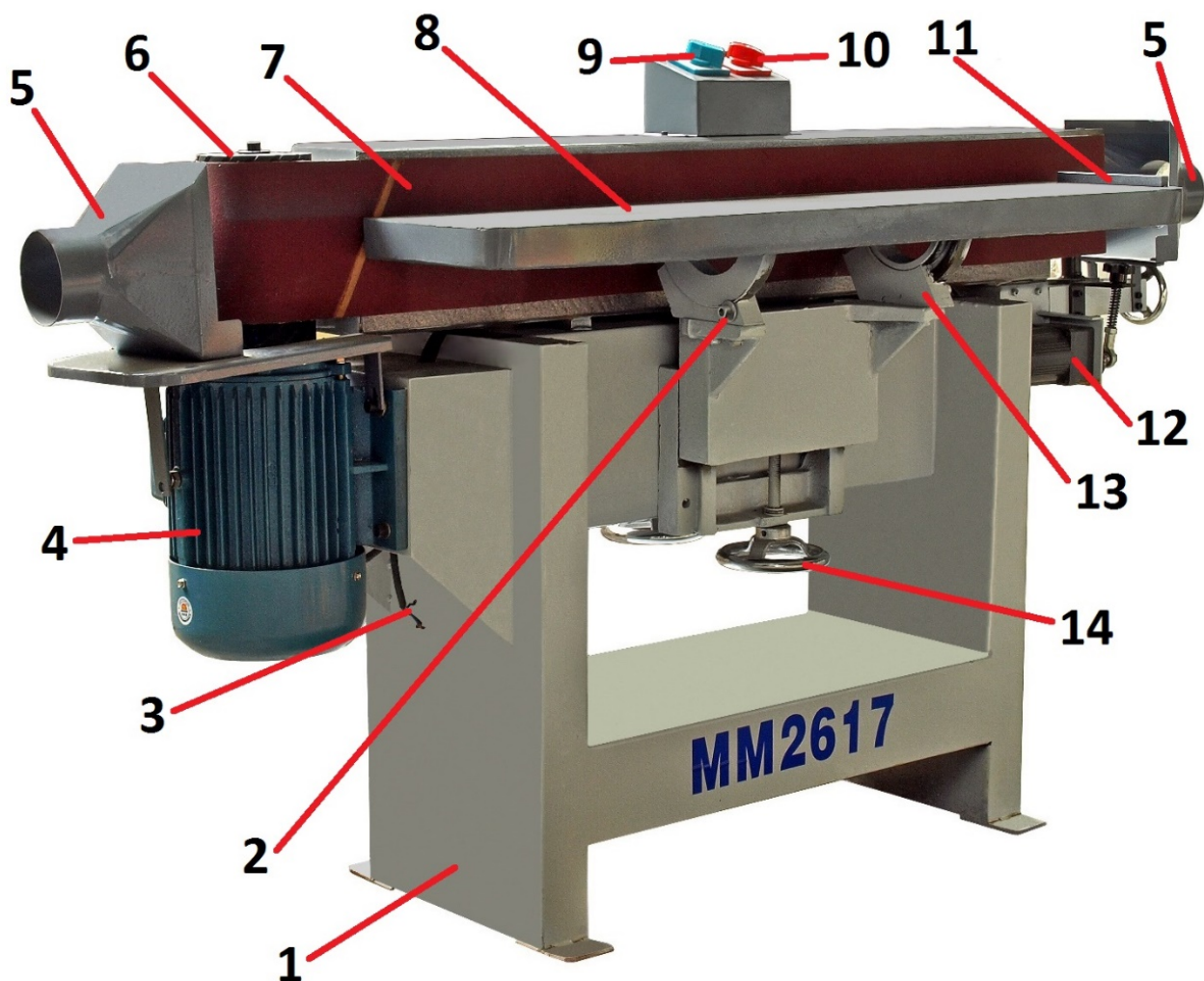


Рис. 1.1 Принципиальное устройство станка

1 – станина; 2 – болт фиксирования наклона стола; 3 – кабель подсоединения станка к электрической сети; 4 – электродвигатель привода шлифовальной ленты; 5 – патрубок подсоединения аспирационной системы; 6 – приводной ролик шлифовальной ленты; 7 – шлифовальная лента; 8 – стол шлифовальный; 9 – переключатель включения/выключения электродвигателя привода шлифовальной ленты; 10 – переключатель включения/выключения электродвигателя привода осцилляции; 11 – упор; 12 – электродвигатель привода осцилляции; 13 – кронштейн наклона шлифовального стола; 14 – маховик перемещения стола шлифовального

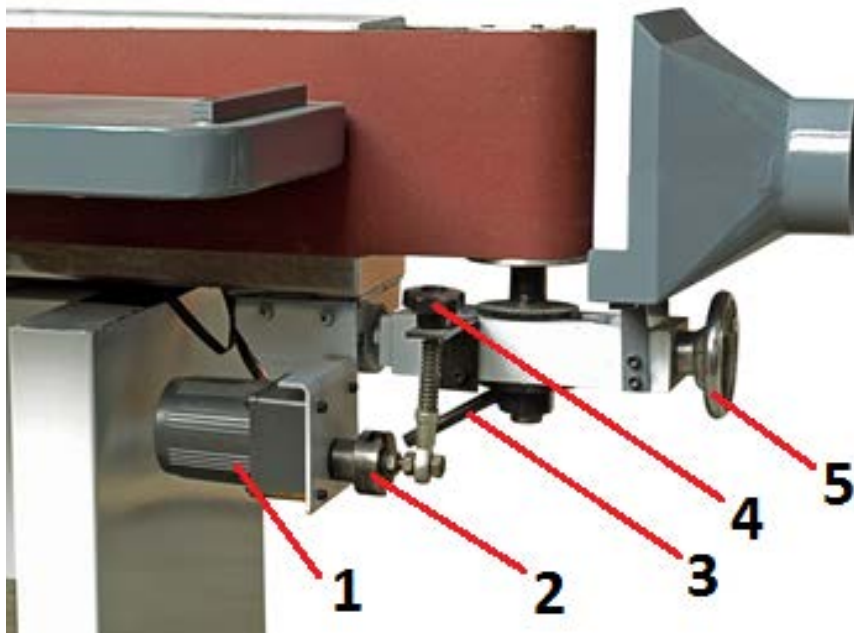


Рис. 1.2 Принципиальное устройство станка

1 – электродвигатель привода осцилляции; 2 – механизм привода осцилляции; 3 – рукоятка регулировки расположения ленты на приводных роликах; 4 – рукоятка регулировки величины колебаний шлифовальной ленты; 5 – маховик регулировки натяжения шлифовальной ленты

6. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Станок поставляется в упаковке частично разобранным - со снятыми патрубками подсоединения аспирационной системы (поз. 5 рис. 1.1) и корпусом переключателей (поз. 9, 10 рис. 1.1).

Станок поставляется с отрегулированным натяжением шлифовальной ленты.

Станок должен быть установлен на прочной ровной поверхности. При выборе места для установки станка учитывайте:

- наличие необходимого свободного пространства вокруг станка для беспрепятственного выполнения шлифования заготовок различной длины, выполнения технического обслуживания и ремонта станка;
- наличие свободного доступа к электрошлиту подсоединения станка к электрической сети;
- достаточность освещённости рабочей зоны;
- возможность подключения к аспирационной системе;
- возможность прикрепления станка к месту установки.

После установки станка на выбранное место прикрепите его к месту установки. После закрепления станка установите на него патрубки подсоединения аспирационной системы (поз. 5 рис. 1.1) и корпус переключателей (поз. 9, 10 рис. 1.1).



ВНИМАНИЕ!

Перед началом любых работ по настройке угла шлифования, замене шлифовальной ленты и шлифовального круга, техническому обслуживанию и ремонту станка отсоедините станок от электрической сети.

Подсоединение станка к электрической сети должно выполняться кабелем со штекерным разъёмом с заземляющим контактом через автоматический выключатель.

Станок требует дополнительного заземления.

Не рекомендуется для подключения станка применять кабель длиной более чем предусмотрен конструкцией станка.



ВНИМАНИЕ!

Перед подсоединением станка к электрической сети переведите переключатели (поз. 9, 10 рис. 1.1) в выключенное положение «0».

ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ НА СТАНКЕ:

1. Подберите свисающие концы одежды и застегните её на все предусмотренные застёжки. Подберите длинные волосы под головной убор. Оденьте нескользкую обувь и средства защиты органов зрения (защитные очки или маску).

Разместите диэлектрический коврик на рабочем месте.

2. Проверьте:

- наличие, исправность и прочность крепления всех подвижных и вращающихся узлов и деталей;
- целостность и прочность крепления защитных устройств;
- целостность шлифовальной ленты и шлифовального круга;
- установку шлифовальной ленты по центру роликов;
- натяжение шлифовальной ленты;
- целостность кабеля и штекерного разъёма кабеля подключения станка к электрической сети и заземляющего проводника.

3. Подсоедините станок к аспирационной системе.

4. Переведите переключатели (поз. 9, 10 рис. 1.1) в выключенное положение «0».

5. Переведите автоматический выключатель, через который станок подключён к электрической сети в выключенное положение.

6. Подсоедините станок к электрической сети и возведите автомат во включённое положение.

7. Переведите переключатель (поз. 9 рис. 1.1) во включённое положение «I». Переведите переключатель (поз. 10 рис. 1.1) во включённое положение «I».

Дайте станку поработать на холостом ходу не менее 2 минут.

Посторонние шумы, вибрация, запах гари не допускаются.



ВНИМАНИЕ!

При выявлении нехарактерных для станка шумов, скрежета, запаха гари немедленно переведите переключатели (поз. 9, 10 рис. 1.1) в выключенное положение «0» и отсоедините станок от электрической сети.

Возобновление работы на станке возможно только после выявления и устранения причины аварийного отключения станка.

При шлифовании заготовки шлифовальной лентой (поз. 7 рис. 1.1) всегда располагайте заготовку плотно к упору (поз. 11 рис. 1.1).

При прижатии заготовки к шлифовальной ленте не прикладывайте к заготовке чрезмерного усилия. Приложение к заготовке чрезмерного усилия приводит к ухудшению качества обрабатываемой поверхности, быстрому износу шлифовальной ленты и снижению срока эксплуатации станка.

Для смены шлифовальной ленты:

- ослабьте натяжение шлифовальной ленты (поз. 7 рис. 1.1) – вращением маховика (поз. 5 рис. 1.2) против часовой стрелки;

- замените шлифовальную ленту (поз. 7 рис. 1.1). Стрелка на не рабочей стороне шлифовальной ленты должна совпадать со стрелкой на корпусе;
- натяните шлифовальную ленту (поз. 7 рис. 1.1) – вращайте маховик (поз. 5 рис. 1.2) по часовой стрелке.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.



ВНИМАНИЕ!

Все работы по очистке станка от пыли и тирсы, по техническому обслуживанию и ремонту выполняйте после отсоединения станка от электрической сети.

На протяжении срока эксплуатации станка своевременно проводите профилактические мероприятия по его техническому обслуживанию, что позволит сохранить точность шлифования и продлит срок его службы.

При обнаружении неисправностей или повреждений немедленно принимайте меры для их устранения.

Профилактические мероприятия по техническому обслуживанию разделены на ежедневные и периодические технические осмотры, и плановые ремонты.

При ежедневном техническом обслуживании очистите станок от пыли и стружки, проверьте прочность крепления станка к месту установки, защитных ограждений, целостность шлифовальной ленты, корпуса переключателей, кабеля подключения к электрической сети и заземляющего проводника.

При необходимости выполнения регулировочных или ремонтных работ в течение гарантийного срока эксплуатации обратитесь в сервисную организацию ООО «Демикс».

ООО «Демикс» также выполняет послегарантийное сервисное обслуживание.



Ексклюзивний представник ТМ «FDB Maschinen» в Україні ТОВ «Демікс»:
м. Дніпро, вул. В. Моссаковського, 1а, тел.: +38 (056) 375-43-21
www.demixstanki.com.